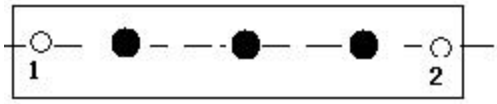
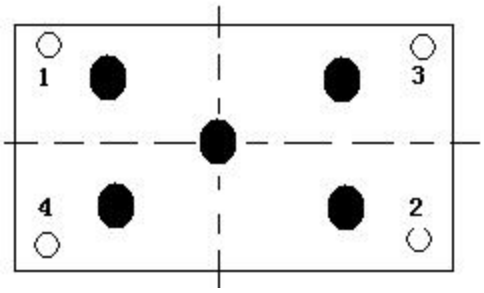
模块安装说明

1. 安装模块的散热器表面必须清洁干净、无污染和损伤，散热器表面的平整度≦0.03mm,表面粗糙度≦0.01mm;散热器表面平面度在上述范围以外时，模块安装（紧固时）时会给模块内部的芯片和DBC绝缘基板增加应力，有可能损坏芯片和DBC绝缘基板，从而造成模块失效。
2. 为了使模块与散热器的接触热阻减小，推荐在散热器和模块的底版之间涂敷导热硅脂（质量优良，符合标准），涂敷方法为：印刷或手工多点均匀涂敷（如图示），涂敷量以涂敷安装后取下模块，模块底板DBC表面均刚好被导热硅脂所覆盖为最佳。





3. 安装时，螺钉的紧固方法和顺序如图表所示，禁止从单端紧固，如果先单端紧固可能会损坏模块。

	力矩	顺序（TA）	顺序（TM）
第一次（预紧）	规定的 1/3 力矩	1→2	1→2→3→4
第二次（紧固）	规定的力矩	2→1	4→3→2→1

4. 模块安装时请使用合格的弹簧垫片，以弹簧垫片适当变形为佳。请谨慎使用气动或电动工具，请以推荐的紧固力矩紧固：2.5NM~4.0NM (0.25~0.40kgf.M/25~40kgf.CM)，如果力矩不足，可能使热阻增大或工作中模块松动，反之如果力矩过大有可能损坏芯片和 DBC 绝缘基板，从而造成模块失效。
5. 模块电极接线端子紧固螺钉时，不要超过该型号模块规定的最大力矩；手动紧固时应该根据具体情况紧固，可以观察（螺钉下面的弹垫，有变形但是不会压平为合适）；推荐使用力矩扳手紧固！使用气动或电动力矩扳手时，请先用手将螺钉顺利拧入螺母然后再使用力矩扳手紧固到规定的力矩（不超过规格书中的最大值），避免一开始直接使用电动或者气动力矩扳手发生丝扣损伤。.